Interfine® 979

Acrylaat polysiloxaan

PRODUCTBESCHRIJVING

Een gepatenteerd (US 6.281.321 en EP 0 941.290), high performance, twee-componenten, hoog vaste stoffen, anorganische, hybride eindlaag die geen vrije isocyanaten bevat.

Interfine 979 kent een aanzienlijk beter glans- en kleurbehoud in vergelijking met gewone polyurethaan aflakken. Dat geldt ook in vergelijking met de eerste generatie epoxy gemodificeerde polisiloxaan aflakken.

Interfine 979 kent dezelfde corrosiebestendigheid als de gewone epoxy technologie maar heeft wel verbeterde mechanische eigenschappen.

TOEPASSING

Interfine 979 is een eersteklas polysiloxaan aflak van International. Het product biedt een langdurig kleur- en glansbehoud en een langere duurzaamheid tot aan het eerste onderhoud. Het wordt toegepast als onderdeel van een hoogwaardig anticorrosief coatingssysteem. Het is bedoel voor die constructies waarvoor een langdurig fraai uiterlijk vereist is. Dat zijn constructies als bruggen, offshore installaties, terreinen met opslagtanks en allerlei industriële en commerciële gebouwen.

Interfine 979 heeft een tweeledig voordeel: goede corrosiebestendigheid en een langdurig fraai uiterlijk. De aflak heeft dezelfde afsluitende eigenschappen als een gewone epoxy tussenlaag. Als een meerlagig coatingssysteem wordt vereist, kan door Interfine 979 toe te passen met één coatingslaag minder worden volstaan. Dat bespaart kosten en vergroot de productiviteit tijdens de applicatie.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERFINE 979

Kleur	Uitgebreide reeks via het Chromascan systeem
Glansgraad	Glanzend
Volume % vaste stof	76%
Typische laagdikte	100-150 micron(4-6 mils) droog, overeenkomend met 132-197 micron (5,3-7,9 mils) nat
Theoretisch rendement	6,08 m²/liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 125 microns 244 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 5 mils
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Airless spray, Lagedruk spuit, Kwast, Roller

Droogtijd

			Overschildertijd met aanbevolen producten	
Ondergrond temp.	**Kleefvrij**	**Hard**	*Minimum*	*Maximum*
5°C (41°F)	6 uur	8 uur	8 uur	Onbeperkt[1]
15°C (59°F)	4.5 uur	6 uur	6 uur	Onbeperkt[1]
25°C (77°F)	3 uur	4 uur	4 uur	Onbeperkt[1]
40°C (104°F)	1.5 uur	2.5 uur	2.5 uur	Onbeperkt[1]

[1] Raadpleeg de Interfine 979 aanbevolen Working Procedures voor toepassing op andere ondergronden.
De vermelde droogtijden gelden bij de aangegeven temperaturen en bij 50% relatieve vochtigheid.
Voor toepassing in warmere klimaten (meer dan 25 graden) en/of landen met de kans op een hoge relatieve vochtigheid (meer dan 60%) is een andere verharder beschikbaar waardoor het product beter verwerkbaar is. Zie productkenmerken.

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 32°C (90°F); Deel B 55°C (131°F); Gemengd 35°C (95°F)	
Dichtheid	1,33 kg/l (11,1 lb/gal)	
VOS	1.82 lb/gal (218 g/lt)	EPA methode 24
	162 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 2010/75/EU)
	176 g/lt	Chinese National Standard GB23985

Coating gevaar markering GB 30981.2-S-Pb≤90-C Gekwalificeerd voor GB 30981.2-2025

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Acrylaat polysiloxaan

OPPERVLAKTE-VOORBEHANDELING

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2019.

Oppervlakken met primer

Interfine 979 moet altijd worden aangebracht over een aanbevolen corrosiewerend coatingssysteem. Het oppervlak van de primer moet droog en vrij zijn van alle verontreiniging en Interfine 979 moet worden aangebracht binnen de gespecificeerde overschildertijden (raadpleeg het relevante productblad).

Gedeelten die zijn beschadigd, afgebrokkeld etc., dienen te worden voorbehandeld conform de gespecificeerde norm (bijv. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), of SSPC-SP10, Abrasive Blasting, of SSPC-SP11, Power Cleaning) en bijgewerkt voordat Interfine 979 wordt aangebracht.

Oppervlakken voorzien van zink primer

Zorg ervoor dat het oppervlak van de primer schoon, droog en vrij is van alle mogelijke verontreiniging en zinkzouten voordat Interfine 979 wordt aangebracht. De zink primers moeten volledig zijn doorgehard voordat zij worden overgeschilderd.

APPLICATIE

Mengen

Het product wordt als set geleverd in twee blikken. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.
(1) Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer.
(2) Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.

Mengverhouding

4 dl(n) : 1 dl(n) volume

Potlife

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
3,5 uur	2,5 uur	2 uur	1,5 uur

Opmerking: de lengte van de potlife zijn van toepassing op beide soorten verharders.

Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,28-0,53 mm (11-21 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 155 kg/cm2 (2200 p.s.i.)
Conventionele spuit	Aanbevolen	Spuitpistool DeVilbiss MBC of JGA Luchtkap 704 of 765 Vloeistof Tip E
Kwast	Geschikt	Een typische laagdikte van 50-75 micron (2-3 mil) is mogelijk
Roller	Geschikt	Een typische laagdikte van 50-75 micron (2-3 mil) is mogelijk
Verdunner	International GTA007	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan
Reiniger	International GTA007	De keuze van de reiniger kan onderhevig zijn aan lokale wetgeving. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor specifiek advies.

Werkonderbreking

Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA007. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.

Schoonmaak

Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA007. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid materiaal die is opgespoten, de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.

Interfine® 979

Acrylaat polysiloxaan

PRODUCTKENMERKEN

De uitgebreide Interfine 979 Working Procedures moeten voor gebruik worden geraadpleegd.

De glansgraad en de oppervlaktestructuur zijn afhankelijk van de applicatiemethode. Indien mogelijk moet een combinatie van applicatiemethoden altijd worden vermeden. De beste resultaten qua glans en uiterlijk worden verkregen bij applicatie met de conventionele spuit.

Als Interfine 979 met een kwast of roller wordt aangebracht, kan het noodzakelijk zijn om meerdere lagen aan te brengen teneinde de totale voor het systeem gespecificeerde droge laagdikte te verkrijgen.

Dit product mag alleen worden verdund met de aanbevolen verdunners van International. Het gebruik van andere verdunners, met name die welke alcohol en ketonen bevatten, kunnen het uithardingsmechanisme van de coating ernstig hinderen.

Na het mengen kan het product enige warmte afgeven. Dat is in dit geval normaal en het gevolg van een chemische reactie

Zelfs als het product er nog vloeibaar of bruikbaar uit ziet, mag de potlife na openen van de container niet worden overschreden. Het is een goede gewoonte om bij het aanvangen van de werkzaamheden, altijd te beginnen met een container die nog niet is geopend. Als gevolg van de vochtgevoeligheid van het product ìndien verharder wordt gebruikt uit gedeeltelijk opgebruikte containers, bestaat het risico dat het product gaat reageren met vocht uit de atmosfeer, waardoor de kwaliteit van de eindlaag negatief kan worden beïnvloed. Dit verschijnsel treedt meer op de voorgrond bij de sneller drogende versie van de verharder waarbij op het oppervlak van het gemengde product sneller velvorming kan optreden met name in een warmer klimaat en/of omstandigheden met een hoge relatieve luchtvochtigheid.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

Indien dit product wordt aangebracht gedurende onderhoudswerkzaamheden in afgesloten ruimten, dient altijd zorg te worden gedragen voor adequate ventilatie.

Het verspuiten van meerdere lagen van Interfine 979 moet zorgvuldig gebeuren om er zeker van te zijn dat er voortdurend een natte filmlaag wordt aangebracht en dat de minimale droge laagdikte van 100 micron (4 mil) wordt bereikt. Als dat niet gebeurt, kan er kratervorming optreden die afbreuk zal doen aan het uiteindelijke resultaat en de prestaties.

Interfine 979 heeft een goede doorharding bij een relatieve vochtigheid tussen 40 - 85%. Een lagere vochtigheid zal de doorharding vertragen, terwijl een hogere vochtigheid de doorharding zal bevorderen.

Condensatie die gedurende of onmiddellijk na applicatie optreedt, kan tot gevolg hebben dat een matte en inferieure laag ontstaat.

Vóór het overschilderen na verwering of veroudering, altijd controleren of de coating geheel is gereinigd zodat alle oppervlaktevervuiling zoals olie, vet, zoutkristallen en aanslag van uitlaatgassen zijn verwijderd voordat een volgende laag Interfine 979 wordt aangebracht.

Vroegtijdige blootstelling aan onderdompeling in water kan leiden tot kleurverandering speciaal in donkere kleuren en bij lage temperaturen.

De absoluut gemeten hechting van topcoats op verouderde Interfine 979 is lager dan die op het verse produkt. Deze is echter adequaat voor het gespecificeerde eindgebruik.

Dit product is niet geschikt voor onder water toepassing. Als het product in hoge mate wordt blootgesteld aan opspattende chemicaliën of oplosmiddelen neem dan contact op met International Protective Coatings.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

Alternatieve verharder

Voor betere verwerkingsmogelijkheden in een warmer klimaat en/of omstandigheden met een hoge relatieve luchtvochtigheid.

De vermelde droogtijden gelden bij de aangegeven temperaturen en bij 50% relatieve vochtigheid.

			Overschilder Interval met aanbevolen topcoats	
Temperatuur	Kleefvrij	Hard	*Minimum*	*Maximum*
5°C (41°F)	10 uur	24 uur	24 uur	Onbeperkt[1]
15°C (59°F)	6 uur	12 uur	12 uur	Onbeperkt[1]
25°C (77°F)	4 urr	8 uur	8 uur	Onbeperkt[1]
40°C (104°F)	2 urr	6 uur	6 uur	Onbeperkt[1]

[1] Raadpleeg de Interfine 979 aanbevolen Working Procedures voor toepassing op andere ondergronden.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Interfine 979 kan worden aangebracht op een beperkt aan primers en tussenlagen.
Geschikte primers zijn:

Intercure 200	Interzinc 52
Intercure 200HS	Interzinc 52HS
Interplus 356	Interzinc 315
Interzinc 22	

Geschikte tussenlagen zijn:

Intercure 420	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Interseal 670HS	

Interfine 979 mag niet direct aangebracht worden over Interzinc 52 (winterversie).
De absoluut maximale overschildertijden met Interfine 979 zijn afhankelijk van de primer/tussenlaag. Raadpleeg voor gebruik de aanbevolen Werkprocedures van Interfine 979.
Interfine 979 mag alleen met zichzelf worden afgewerkt.

Interfine® 979

Acrylaat polysiloxaan

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie
- Interfine 979 Working Procedures

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Neem bij twijfel over de geschiktheid van dit product contact op met AkzoNobel voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE

Grootte	Deel A		Deel B	
	Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Neem voor beschikbaarheid van andere verpakkingsgrootten contact op met AkzoNobel.

VERPAKKINGSGEWICHT

Grootte	Deel A	Deel B
20 liter	24.3 kg	4.4 kg
5 US gal	49.6 lb	8.8 lb

OPSLAG

Houdbaarheid	Deel A: Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Deel B: Minimaal 6 maanden bij 25°C (77°F) Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit het informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 26-5-2026.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com